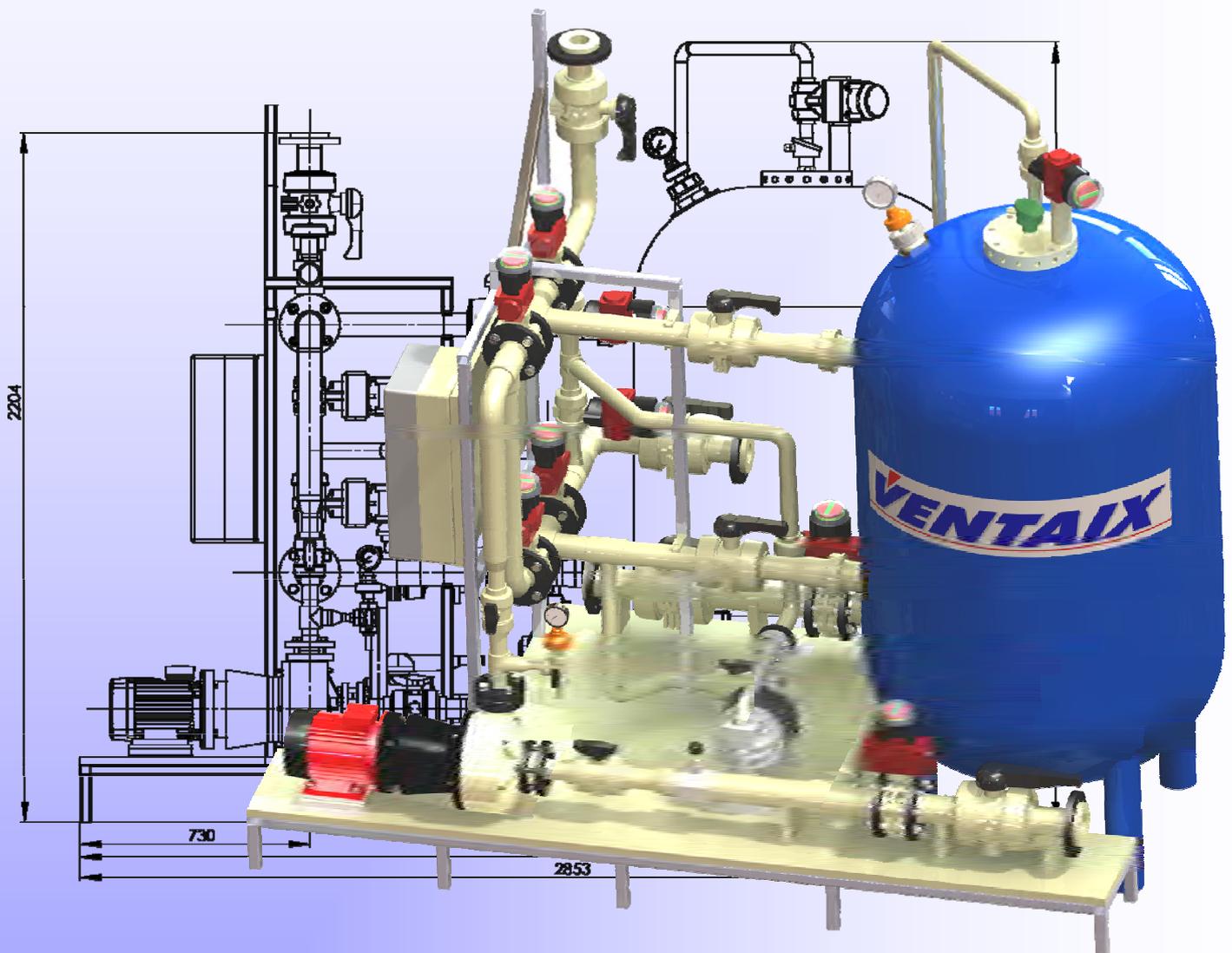


AUTOMATISCHES RÜCKSPÜLFILTERSYSTEM ARF



- FILTRATION VON SAUREN UND ALKALISCHEN MEDIEN**
- DAUERHAFT SAUBERE PROZESSLÖSUNGEN**
- SELBSTSTÄNDIGES RÜCKSPÜLEN OHNE PRODUKTIONSUNTERBRECHUNG**
- KEIN VERBRAUCH VON FILTERMEDIEN**
- KEINE REINIGUNGSARBEITEN**
- HOHE PROZESSSICHERHEIT**
- GERINGE BETRIEBSKOSTEN**

ARF - DIE DAUERHAFT SAUBERE LÖSUNG

WIRTSCHAFTLICH - SICHER - KONSEQUENT

Die Filtration von Prozessflüssigkeiten der Oberflächentechnik ist für die einwandfreie Qualität unabdingbar. Im Zuge stetig wachsenden Kostendrucks gewinnen wirtschaftliche Filtrationstechniken mit geringen Betriebskosten zunehmend an Interesse. Gleichzeitig steigt das Bedürfnis am sicheren und umweltbewussten Umgang mit den in der oberflächenproduzierenden Industrie verwendeten gefährlichen Stoffen. Mit der Typenreihe **ARF** bietet **VENTAIX** ein Konzept der vollkommen automatisierten Filtration im geschlossenen Kreislauf an, bei der das Bedienpersonal zur Reinigung des Filters nicht mehr mit den Gefahrstoffen in Berührung kommt.



Unser automatisches Filtersystem filtert großvolumige Bäder der Oberflächentechnik rezirkulierend. Dabei werden die im Prozess anfallenden Abfallprodukte ständig aus dem Prozessbad entfernt und in dem Filterbehälter gesammelt. Das Filtersystem wird durch eine speicherprogrammierbare Steuerung überwacht und leitet bei Erreichen der maximalen Verschmutzung eine Selbstreinigung durch Rückspülung mit Wasser ein. Das für die Filtration verwendete Filtermedium wird bei dieser Reinigung nicht verworfen. Lediglich das verschmutzte Rückspülwasser wird der Abwasseranlage zugeführt. Nach dem nur wenigen Minuten dauernden Reinigungsprozess nimmt die Anlage den Filtrationsbetrieb selbstständig wieder auf, ohne dass die Qualität des Elektrolyten leidet oder die Produktion für die Filterreinigung unterbrochen werden musste. Die Filterleistung entspricht nach der Reinigung wieder der des sauberen Filters und bleibt somit über die gesamte Laufzeit nahezu konstant. Auf diese

Weise trägt das automatische und selbstreinigende Filtersystem **ARF** entscheidend zur Prozesssicherheit und gleichbleibenden Qualität bei.

Die Reinigung des Filters erfolgt ohne Wechsel des Filtermediums und ohne Personaleinsatz. Die Betriebskosten für diese Filteranlage werden so auf ein Minimum reduziert und die Investition amortisiert sich bei gleichzeitig erhöhter Prozesssicherheit in nur kurzer Zeit.

Die Anlagen können ab einer Filterleistung von 10m³/h für verschiedene galvanische Oberflächenprozesse wie zum Beispiel Cu, Zn und Ni realisiert werden. Die Filtersysteme der Baureihe **ARF** finden vorzugsweise in Produktionen Anwendung, in denen das Prozessbad ohne Unterbrechung rund um die Uhr einem hohen Qualitätsstandard entsprechen muss. Die Filteranlagen werden kundenorientiert ausgelegt und ihre Abmessungen werden auf die jeweils erforderlichen Gegebenheiten angepasst.



Rufen Sie uns an, wenn Sie eine wirtschaftliche und sichere Filtration Ihrer Prozessbäder benötigen - wir beraten Sie gern.