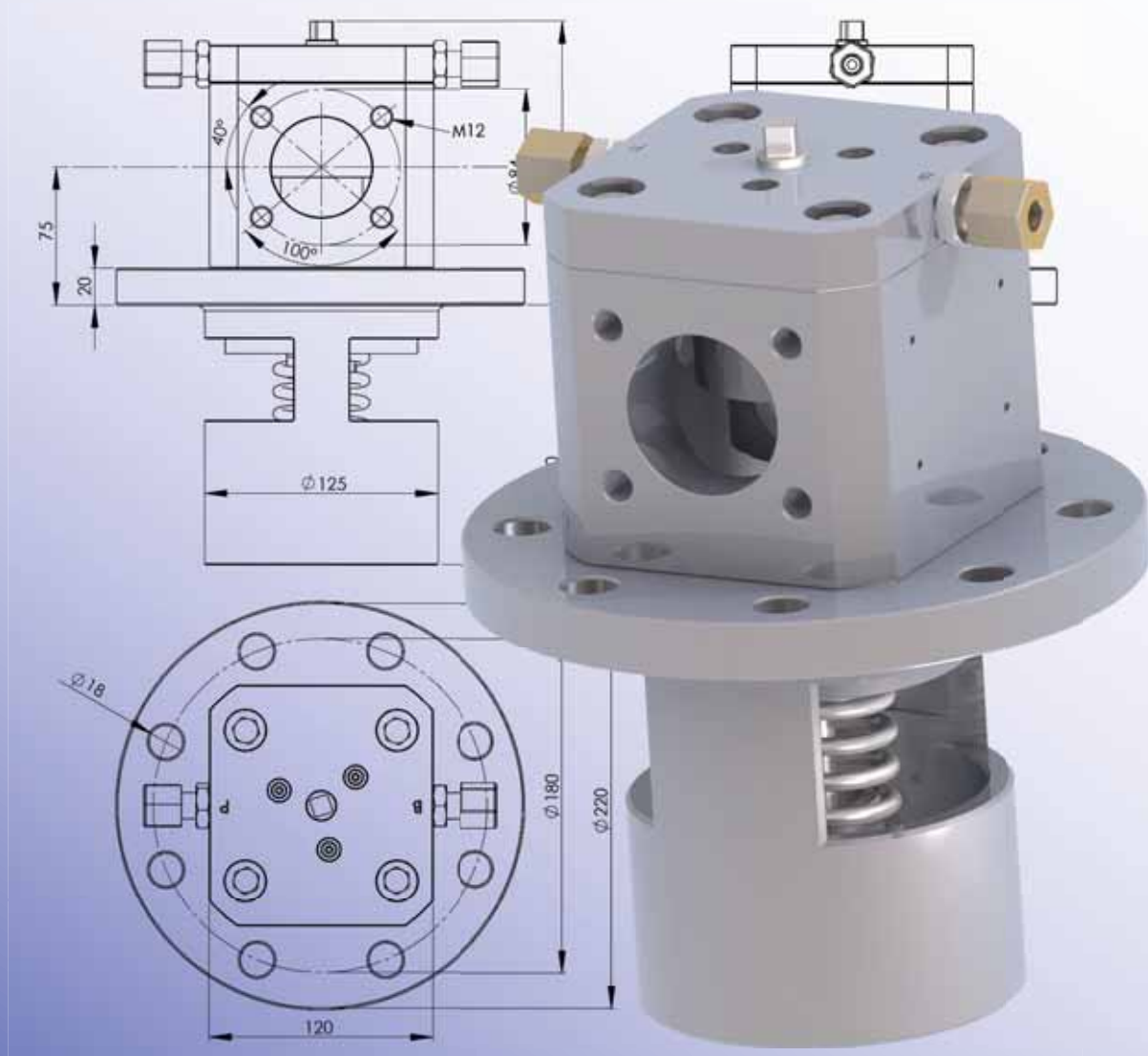


## HYDRAULISCHES ZWANGSBELÜFTUNGSVENTIL

# ZB2-100

## HYDRAULIC DRIVEN VENT VALVE



Der Druckausgleich ist für das sichere Entleeren und Beladen von Tanks und Kesseln unerlässlich. Nicht belüftete Behältnisse stellen ein Unfallrisiko für Bedienpersonal, Umwelt und Wirtschaftsgütern dar. Belüftungsarmaturen kommt deshalb eine zentrale Bedeutung in der Sicherheitskonzeption für den Transport und die Lagerung flüssiger Medien zu. Ihre Aufgabe ist es, zuverlässig und situationsunabhängig fehlerfrei zu funktionieren.

#### **SICHERHEIT OHNE KOMPROMISSE**

Das hydraulisch betätigte Zwangsbelüftungsventil ZB2-100 wird dieser Aufgabe in besonderer Weise gerecht. Eingebunden in den hydraulischen Steuerungsmechanismus der Be- bzw. Entladungsvorrichtung des Behälters stellt das Ventil den geforderten Druckausgleich sicher. Unabhängig von wechselnden Witterungseinflüssen und Betriebsbedingungen öffnet das Ventil zuverlässig vor jeder Betätigung der Be- oder Entladearmatur.

#### **MODULBAUWEISE REDUZIERT UNFALLGEFAHREN**

Insbesondere der Transport gefährlicher Güter birgt ein hohes Risiko für Mensch und Umwelt. Als erstes seiner Art bietet das ZB2-100 einen erhöhten Schutz vor Unfallrisiken. Die Modulbauweise des innenliegenden Ventils verhindert im Falle eines Unfalls die unbeabsichtigte Öffnung und bleibt auch bei Trennung vom hydraulischen Antriebs vollständig geschlossen.

#### **SICHERHEIT UND WIRTSCHAFTLICHKEIT**

Das ZB2-100 ist in der Lage, die gesamte mögliche Abblasleistung der zwei integrierten Gaspandellanschlüsse DN 50 zu nutzen. Die Entleerung wird dadurch ohne Einschränkung der Sicherheit kürzer und wirtschaftlicher.

Without doubt balanced pressure is necessary for the secure loading of tanks and vessels. Personal, environment and capital investments undergo an extreme risk in case of vessels not vented properly. Therefore venting valves do have an essential meaning for safety concepts in transportation and stocking fluid media. Their task is to work reliable and without any malfunction under any thinkable condition.

#### **SAFETY WITHOUT COMPROMISES**

The hydraulic driven vent valve ZB2-100 is designed for that task in extraordinary manner. Built in the hydraulic control mechanism of loading and unloading the valve secures the necessary pressure compensation. Independently of any environmental influence or working conditions the valve opens reliable before every actuation of the main valve for loading and unloading, respectively.

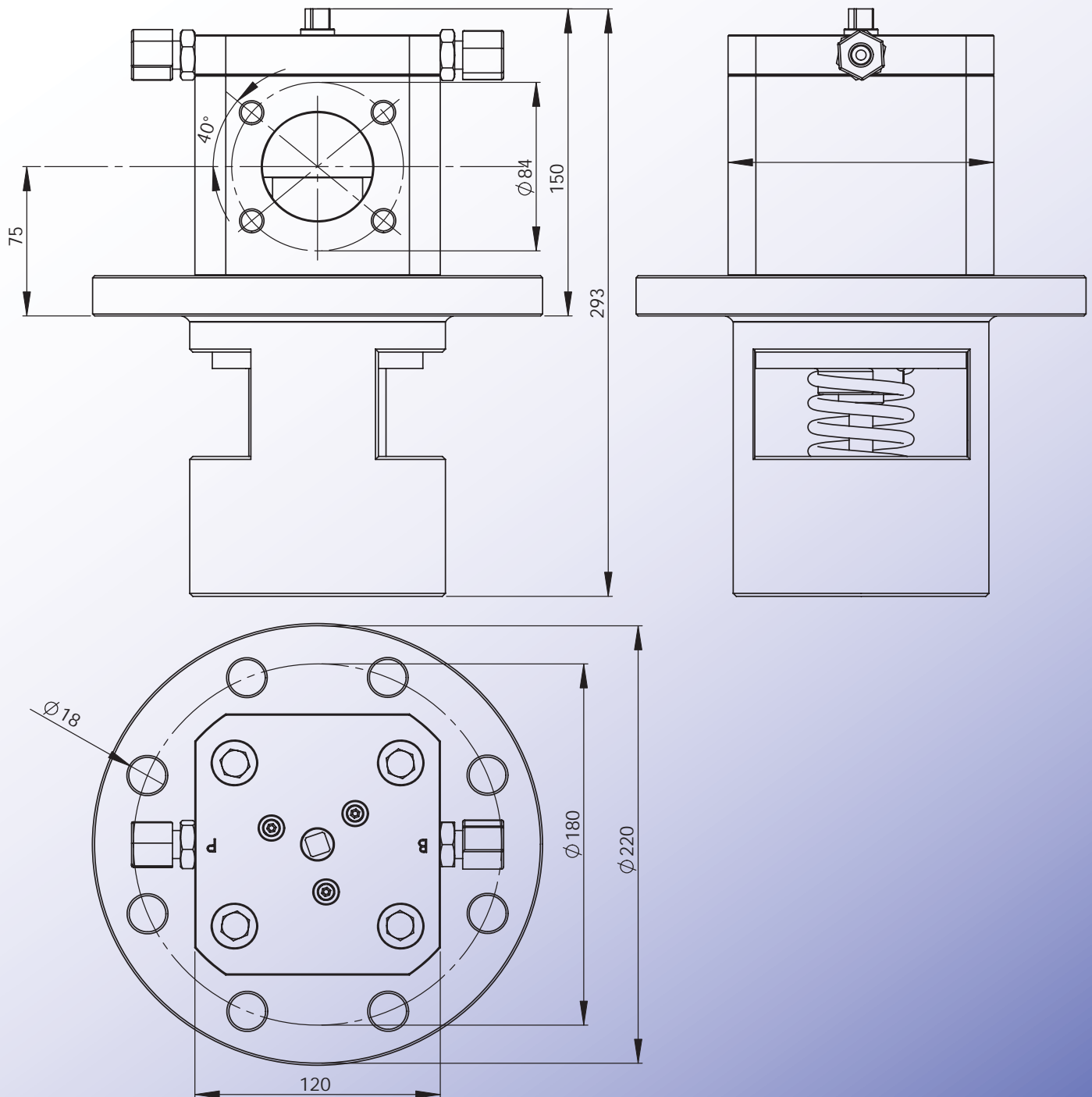
#### **MODULE DESIGN REDUCES ACCIDENTAL HAZARDS**

In particular transport of dangerous loads mean a tremendous risk for both humans and environment. As first of its kind ZB2-100 provides a considerable enhancement in accident prevention. The valve is modular designed and in-tank mounted. In case of an accident the valve remains closed tight even if the hydraulic actuator is disconnected from the vessel.

#### **SAFETY AND ECONOMY**

ZB2-100 utilizes the whole flow capacity of two integrated DN50 ports for connecting gas venting pipes. Faster unloading and subsequently saving time without reducing safety enhances economic features of the valve in a remarkable manner.

---



## TECHNISCHE DATEN

---

MODELL	ZB2-100
ANWENDUNG	ZWANGSGESTEUERTE BELÜFTUNG VON TANKS UND KESSELWAGEN
BAUMUSTER GEPRÜFT GEM.	EN 14432:2006
BAUMUSTERZULASSUNG	167-2015-0140-BMZ-TA-0
BETÄTIGUNG	HYDRAULISCH
GEHÄUSE	MEHRTEILIG, INNENLIEGEND
DRUCKSTUFE	PN 10
GASPENDELANSCHLUSS	2 x DN 50, RECHTECKFLANSCH
LÄNGE UNTER TANKSCHEITEL	140 MM
LÄNGE ÜBER TANKSCHEITEL	150 MM
ANSCHLUSSFLANSCH	DN 100, DIN 2576
HYDRAULISCHER ANSCHLUSS	DIN 2353
MAX. HYDR. DRUCK	12 MPa
HYDRAULIKÖL	DIN 51524
TEMPERATUR	-20° C BIS 80°C (OPTIONAL BIS 200°C)
MEDIENBERÜHRTE MATERIALIEN	1.0570 VERZINKT, 1.4305, 1.4310, VITON GF (OPTIONAL: ALLE STAHLTEILE IN 1.4571)
VENTILDICHTUNG	PTFE (OPTIONAL: NEOPRENE, VITON GF)
ENGSTER BELÜFTUNGSQUERSCHNITT	44 CM <sup>2</sup>

## TECHNICAL DATA

---

MODEL	ZB2-100
APPLICATION	FORCED VENTING OF TANKS AND VESSELS
CERTIFIED ACCORDING	EN 14432:2006
APPROVAL NUMBER	167-2015-0140-BMZ-TA-0
ACTUATION	HYDRAULIC
HOUSING	MODULAR, IN-TANK MOUNTED
PRESSURE RATE	PN 10
VENTING PORTS	2 x DN 50, RECTANGULAR FLANGE
LENGTH BENEATH TOP OF TANK	140 MM
LENGTH ABOVE TOP OF TANK	150 MM
FLANGE	DN 100, DIN 2576
HYDRAULIC PORT	DIN 2353
MAX. HYDR. PRESSURE	12 MPa
HYDRAULIC OIL	DIN 51524
TEMPERATURE	-20° C TO 80°C (OPTIONAL TO 200°C)
WETTED MATERIAL	1.0570 ZINC PLATED, 1.4305, 1.4310, VITON GF (OPTIONAL: ALL STEEL PARTS IN 1.4571)
VALVE SEAL	PTFE (OPTIONAL: NEOPRENE, VITON GF)
MIN. VENTING CROSSSECTION	44 CM <sup>2</sup>

Technische Änderungen vorbehalten

Technical data are subject to change without notice

---

**VENTAIX GmbH**

Am Handwerkerzentrum 1

D 52156 Monschau

Internet : [www.ventaix.de](http://www.ventaix.de)

Telefon: +49-(0)-2472-8026021

Telefax: +49-(0)-2472-8026022

e-mail: [info@ventaix.de](mailto:info@ventaix.de)